

# 团 体 标 准

T/SXAUM 001—2022

## 学生公寓床上用品

Bedding in student apartment

2022-05-12 发布

2022-06-01 实施



## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 产品分类、规格.....	2
5 原材料.....	2
6 技术要求.....	3
7 检验方法.....	8
8 检验规则.....	10
9 标志、包装、运输和贮存.....	11
附录 A（资料性） 产品标识示例.....	12

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由山西省高校后勤协会提出。

本文件由山西省高校后勤协会学生公寓管理专业委员会归口。

本文件起草单位：山西省检验检测中心（山西省标准计量技术研究院）、山西省高校后勤协会学生公寓管理专业委员会、山西省纤维及纺织服装标准化技术委员会、山西久冠服饰有限公司、山西景柏服务股份有限公司、山西顺景鸿服饰有限公司、太原理工大学、山西大学、山西财经大学、中北大学、山西医科大学、山西农业大学、山西师范大学、太原科技大学、山西中医药大学、太原工业学院、山西大同大学、运城学院、长治医学院、山西工程科技职业大学、忻州师范学院、山西工商学院、山西职业技术学院、太原城市职业技术学院。

本文件主要起草人：吴斗庆、曹海强、孟彩凤、杜文锋、张富强、张文基、黄玉莲、于利、景晓芳、乔朝阳、鲁晋、刘占彪、薛兴唐、陈建富、王烨、郑述剑、段津冰、宋宝、郑慧青、郑国强、任志刚、吴德权、乔来荣、杨君、王宏伟、张金龙、张守亮、杜海、郭雷、樊晋慧、郭慧平、亢秀杰、常旭琴、闫思谕。

本文件版权归山西省高校后勤协会所有。未经许可，不得擅自复制、转载、抄袭、改编、汇编、翻译或将本文件用于其他任何商业目的。

# 学生公寓床上用品

## 1 范围

本文件规定了学生公寓床上用品的术语定义、产品分类与规格、原材料、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于山西省高校后勤协会的会员单位采购、生产的学生公寓床上用品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度实验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22796—2021 床上用品
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 35932—2018 梳棉胎
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 62014—2015 蚊帐
- FZ/T 62023—2012 家用纺织品 枕垫类产品荞麦皮填充物质量要求
- GSB 16-3223 家用纺织品 起球标准样照

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

## 3.1

## 学生公寓床上用品

指学生在公寓/宿舍的床上配套使用的床单、被套、枕套、枕巾、毛巾被、被、褥、垫、枕芯、毛毯以及蚊帐的统称。

## 4 产品分类、规格

## 4.1 产品分为以下两种类型：

——直接接触皮肤产品：床单、被套、枕套、枕巾、毛巾被。

——非直接接触皮肤产品：被、褥、垫、枕芯、毛毯、蚊帐。

## 4.2 产品规格

4.2.1 产品的规格按双方合同协议执行。

4.2.2 产品的常用规格见表1。

表1 产品规格

产品名称		长(mm)	宽(mm)	高(mm)	填充物质量(g)	条重(g)
床单		2200	1100	—	—	—
被套		2200	1550	—	—	—
枕套		600	400	—	—	—
被	棉被	2050	1500	—	2000、2250、2500	—
	热熔被	2050	1500	—	1500、2000	—
褥	棉褥	2000	900	—	1500、1750、2000	—
	热熔褥	2000	900	—	1000、1500、2000	—
垫	热熔垫	2000	900	—	2500、3000	—
	硬质棉垫	2000	900	—	2500、3000	—
	棕垫	2000	900	≥30	5000	—
	羊毛毡垫	2000	900	—	4000	—
枕芯	化纤	600	400	—	600、650、700	—
	荞麦皮	580	370		2000、2250	
枕巾		740	460	—	—	120、140、160
毛巾被		2000	1500	—	—	900、950、1000
毛毯		2000	1500	—	—	1500、1800、2000
蚊帐		2000	900	1700	—	—

## 5 原材料

5.1 采用的原材料应满足本文件相关质量要求。

5.2 原材料的选用按双方合同协议执行。床单、被套、枕套宜采用符合表2规定的面料。

5.3 缝线、拉链等辅料应采用与所用面料性能相适宜，且符合相关标准规定的材料。

表2 面料要求

序号	纱支	经纱密度/(根/10cm) ≥	纬纱密度/(根/10cm) ≥
1	27.8 tex (21英支)	236	228
2	19.4 tex (30英支)	268	268
3	14.6 tex (40英支)	524	283

## 6 技术要求

### 6.1 基本要求

基本要求见表3。

表3 基本要求

序号	考核项目		技术要求		
			直接接触皮肤类	非直接接触皮肤类	
1	使用说明		GB/T 5296.4		
2	甲醛含量/(mg/kg) ≤		75	300	
3	pH值		4.0~8.5	4.0~9.0	
4	色牢度/级 ≥	耐水(变色、沾色)	3		
		耐酸汗渍(变色、沾色)	3		
		耐碱汗渍(变色、沾色)	3		
		耐摩擦	干摩	3	
			湿摩	2-3	
耐皂洗(变色、沾色)	3				
5	可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)		禁用		
6	异味		无		
7	纤维含量/%	床单、被套、枕套	棉100, 允差按GB/T29862执行		
		被、褥面(里)料	棉100, 允差按GB/T29862执行		
		被、褥填充物	棉100(棉被、棉褥);		
			棉含量≥30(热熔被、褥), 允差按GB/T29862执行		
		枕巾、毛巾被	棉≥50, 允差按GB/T 29862执行		
其它产品	允差按GB/T 29862执行, (毛毯纤维含量指面纱)				

### 6.2 分类技术要求

#### 6.2.1 床单、被套、枕套

##### 6.2.1.1 外观质量

6.2.1.1.1 规格尺寸偏差率要求: 床单 ≥ -2.5%; 被套 ±2.5%; 枕套 ±3.5%

6.2.1.1.2 床单、被套应采用整幅面料裁剪, 无拼接, 表面无破损、污渍等疵点, 色差、色花 ≥ 4级, 被套的面、里经纬纱向一致。

6.2.1.1.3 缝制针迹均匀流畅、牢固，无跳针、浮针、漏针、脱线。卷边平服齐直，宽窄一致，不露毛边。被套、枕套缝份宽度 $\geq 8\text{mm}$ ，床单卷边宽度 $\geq 8\text{mm}$ （织造布边除外）。边口处打回针，不允许有散角，平缝 $\geq 10$ 针/3cm。

6.2.1.1.4 被套开口长度 $\geq 70\text{cm}$ ，开口处可用拉链或其它方式，且缝制牢固、平服。

6.2.1.1.5 枕套开口重叠宽度 $\geq 10\text{cm}$ 。

#### 6.2.1.2 内在质量

床单、被套、枕套内在质量要求见表4。

表4 床单、被套、枕套内在质量要求

考核项目	床单、被套、枕套
断裂强力/N $\geq$	220
起球/级 $\geq$	3
水洗尺寸变化率/%	-5.0~+2.0

#### 6.2.2 枕巾、毛巾被

##### 6.2.2.1 外观质量

6.2.2.1.1 规格尺寸偏差率： $\geq -3.5\%$ 。

6.2.2.1.2 绒圈均匀丰满，无污渍、破洞等明显疵点，色差、色花 $\geq 4$ 级，整烫平整。

6.2.2.1.3 缝纫针迹均匀流畅、牢固，无跳针、脱线、散角，卷边宽度均匀，平缝 $\geq 8$ 针/3cm，包缝 $\geq 9$ 针/3cm。

##### 6.2.2.2 内在质量

枕巾、毛巾被内在质量要求见表5。

表5 枕巾、毛巾被内在质量要求

考核项目	技术要求
条重偏差率/% $\geq$	-4.5
断裂强力/N $\geq$	180

#### 6.2.3 被

##### 6.2.3.1 外观质量

6.2.3.1.1 规格尺寸偏差率： $\pm 2.5\%$ 。

6.2.3.1.2 被面（里）表面无破损、污渍等明显疵点，色差、色花 $\geq 4$ 级。

6.2.3.1.3 缝纫平服齐直，宽窄一致，不露毛，接针应套正，不允许有双轨线，起止及边口处必须打回针，无跳针、浮针、漏针、脱线等现象。平缝 $\geq 10$ 针/3cm。

6.2.3.1.4 绗缝轨迹顺直，绗距均匀，不少于5行，表面浮线长度 $\leq 1.0\text{cm}$ 、浮点距 $\leq 10\text{cm}$ 。

##### 6.2.3.2 梳棉胎技术要求

6.2.3.2.1 梳棉胎色泽形态见表6。



表 6 梳棉胎色泽形态

级别	色泽	形态
特级	色洁白或乳白稍有淡黄染, 无漂白棉	纤维很蓬松, 分布均匀, 手感柔软, 回弹性很好
一级	色洁白或乳白略有淡黄染, 无漂白棉	纤维蓬松均匀, 手感柔软, 弹性好
二级	色乳白, 略有黄染。无漂白棉	纤维松散均匀, 手感柔软, 弹性较好
三级	色灰白或灰黄, 无漂白棉	纤维基本松散均匀, 手感弹性一般

6.2.3.2.2 梳棉胎工艺质量及内在质量见表 7。

表 7 梳棉胎工艺质量及内在质量

项 目		技术要求	
工艺 质量	网 纱	面纱	每面各三层, 分竖纱一层、左斜纱、右斜纱各一层; 每10cm长度范围内竖纱、左斜纱、右斜纱各不少于13根
		筋纱	每面幅宽每米竖筋等距离分配不少于6道, 左斜筋、右斜筋各不少于10道, 成菱形, 竖筋、左斜筋、有些筋每道用纱不少于2根
		并纱	每面三根及以上的纱不超过6处(个)
		网目(个/100cm <sup>2</sup> ) ≥	340
	研磨率(%) ≥	80	
	铺棉	铺棉均匀平坦, 厚薄一致, 手感无块状	
	包边	包边整齐, 四边平直, 四角方正, 无缺花, 不塌边	
内在 质量	含杂率(%) ≤	1.4	
	短纤维率(%) ≤	25	
注1: 如网纱为纱套等非传统网纱, 或无筋纱或筋纱不满足要求的情况下用网目考核网纱。 注2: 针刺梳棉胎不考核网纱及研磨率。			

### 6.2.3.3 内在质量

被内在质量要求见表8。

表 8 被内在质量要求

项目		技术要求	
面(里)料断裂强力/N ≥		220	
被胎 要求	原料 要求	禁用原料要求	符合GB 18383-2007中4.1的要求
		限用原料要求	
		危害性杂物要求	
	质量偏差率/% ≥	-5.0	
	压缩率/% ≥	30	
	回复率/% ≥	60	
色泽形态 ≥	二级		

### 6.2.4 褥、垫

#### 6.2.4.1 外观质量

- 6.2.4.1.1 规格尺寸偏差率：±3.5%。
- 6.2.4.1.2 面料表面应无破损、污渍等明显疵点，色差、色花≥4级。
- 6.2.4.1.3 缝纫平服齐直，宽窄一致，不露毛，接针应套正，不允许有双轨线，起止及边口处必须打回针，无跳针、浮针、漏针、脱线等现象。平缝≥10针/3cm。
- 6.2.4.1.4 棉褥绗缝轨迹顺直，绗距均匀，不少于3行，表面浮线长度≤1.0cm、浮点距≤10cm。
- 6.2.4.1.5 棉褥梳棉胎符合6.2.3.2规定。
- 6.2.4.1.6 硬质垫可不绗缝或加钉，不允许掺入散纤维。
- 6.2.4.1.7 羊毛毡垫表面平整，厚薄均匀，手感柔软、无毛刺感，包覆完整。
- 6.2.4.1.8 棕垫芯料表面应平整，硬鼓包高度≤10mm、凹坑深度≤10mm；应无杂物，棕梗或未分解开的棕绳直径<6mm、长度<60mm；芯料表面的胶粘剂凝结后形成的结皮面积≤50mm×50mm。

#### 6.2.4.2 内在质量

褥、垫内在质量要求见表9。

表9 褥、垫内在质量要求

项目	技术要求				
	棉褥	热熔褥、垫	硬质棉垫	羊毛毡垫	棕垫
面料断裂强力/N ≥	220				
质量偏差率/% ≥	-5.0				
填充物	原料要求	符合GB 18383-2007中4.1的要求			以天然棕纤维（山棕、椰棕、油棕、其他棕纤维或混合棕纤维）为主体材料。
	卫生要求	符合GB 18383-2007中4.2的要求			不应检出蚤、螨、臭虫等虫类及虫卵，不应检出蟑螂卵夹，不应有虫蛀现象。 不应使用各种废旧材料，不应夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物。芯料无腐朽、霉变或霉烂现象。
	色泽形态 ≥	三级	—		—

#### 6.2.5 枕芯

##### 6.2.5.1 外观质量

- 6.2.5.1.1 规格尺寸偏差率：±3.5%。
- 6.2.5.1.2 面料应无破损、污渍等明显疵点，色差、色花≥4级。填充物不得露出。
- 6.2.5.1.3 化纤枕芯均匀充实，手感柔软、无团状物。
- 6.2.5.1.4 缝制线路顺直，轨迹流畅，缝份均匀，边口处打回针，平缝≥10针/3cm。

##### 6.2.5.2 内在质量

枕芯内在质量要求见表10。

表10 枕芯内在质量要求

项目	技术要求	
	化纤枕芯	荞麦皮枕芯

表 10 (续)

项目		技术要求	
		化纤枕芯	荞麦皮枕芯
填充物	原料要求	符合GB 18383—2007中4.1的要求	符合FZ/T 62023—2012中4.4、4.5的要求
	质量偏差率/% $\geq$	-5.0	
	含杂率/% $\leq$	—	5.0
	含水率/% $\leq$	—	14
	含壳率/% $\geq$	—	50
面料断裂强力/N $\geq$		220	

## 6.2.6 毛毯

### 6.2.6.1 外观质量

6.2.6.1.1 规格尺寸偏差率： $-3.0\% \sim +5.0\%$ 。

6.2.6.1.2 无印花不良、局部露底、剪裁不良、条痕、边角不良、斑疵等明显疵点，色差、色花 $\geq 3$ 级，长、宽极差不大于3cm。

6.2.6.1.3 缝制线路顺直，轨迹流畅，缝份均匀，边口处打回针，平缝 $\geq 10$ 针/3cm，包缝 $\geq 9$ 针/3cm。

### 6.2.6.2 内在质量

毛毯内在质量要求见表11。

表 11 毛毯内在质量要求

项目	技术要求
条重偏差率/% $\geq$	-8.0
填充物原料要求、卫生要求 <sup>a</sup>	符合GB 18383-2007中4.1、4.2要求
<sup>a</sup> 仅考核有填充物的毛毯	

## 6.2.7 蚊帐

### 6.2.7.1 外观质量

6.2.7.1.1 规格尺寸：长、宽偏差率 $-3.0\% \sim +3.0\%$ ，高度不允许有负偏差。

6.2.7.1.2 缝纫线与面料色泽相近，针迹平整，针距密度（平缝、包缝）不少于12针/5cm（其中帐底折边处和搭门处不少于10针/5cm）。接缝处不少于4层或采用垫布缝合。

6.2.7.1.3 帐顶钉带应牢固、均匀分布。

6.2.7.1.4 同一项、同一批色差 $\geq 3-4$ 级，不允许有破损、污渍。

6.2.7.1.5 蚊帐顶角应缝制牢固，采用搭门的搭门长度 $\geq 30$ cm。

6.2.7.1.6 采用拉链开合的，应采用上下双拉头，拉链的缝制应牢固，拉链开合应轻滑顺畅。

6.2.7.1.7 帐顶须采用整幅布料，不得拼接，其他部位允许拼接1处（特殊工艺除外）。

### 6.2.7.2 内在质量。

蚊帐内在质量要求见表12。

表 12 蚊帐内在质量要求

考核项目		技术要求
网眼密度/(孔/5cm) ≥	直向	16
	横向	26
面料胀破强度/kPa	≥	170
接缝胀破强度/kPa	≥	150

## 7 检验方法

### 7.1 检验条件及工具

调湿和试验用标准大气按GB/T 6529规定。

钢直尺、钢卷尺、电子秤（精度1g）、天平（精度0.01g）。

### 7.2 外观质量检验

外观检验在水平检验台上进行，采用北光或日光灯照明，表面照度不低于600lx，且照度均匀，检验人员眼部距成品表面约50cm左右。

#### 7.2.1 规格尺寸偏差率测定

将产品平摊在检验台上，用手轻轻理平，使产品呈自然伸缩状态，用钢直尺在整个产品长、宽方向（套类产品的长、宽指内尺寸）的1/4处和3/4处测量，精确到1mm，按式(1)进行计算，计算结果按GB/T 8170修约至1位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$P$ ——规格尺寸偏差率，%；

$L_1$ ——规格尺寸实测值，单位为毫米（mm）；

$L_0$ ——规格尺寸明示值，单位为毫米（mm）。

#### 7.2.2 蚊帐各部位尺寸的测量按表 13 规定。

表 13 蚊帐各部位尺寸测量说明

部位	测量部位说明	备注
帐顶长	量取帐顶前后边沿处的长度	平铺测量
帐顶宽	量取帐顶左右边沿处的宽度	平铺测量
帐高	量取帐的四角处从帐顶至帐底的高度	悬挂或平铺测量
搭门	量取帐顶的缝合处搭门重叠部分的长度	平铺测量

#### 7.2.3 色花、色差

按 GB/T 250 进行评定。

### 7.3 棉胎色泽形态检验

应在模拟昼光或正常北向自然光线下进行，在棉胎各部位和四周用手感目测检验。

#### 7.4 梳棉胎工艺质量检验

按GB/T 35932—2018 中6.3执行。

#### 7.5 梳棉胎内在质量（短纤维率和含杂率）的测定

短纤维率按GB 18383-2007附录A 执行，含杂率按GB 18383-2007附录B 执行。

#### 7.6 填充物质量偏差率的测定

将产品放置在标准大气条件下调湿至少24h，将填充物全部取出，称其质量，精确至1g。质量偏差率按式（2）计算，计算结果按GB/T 8170修约至1位小数。

$$M = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \times 100 \quad (1)$$

式中：

$M$  ——填充物质量偏差率，%；

$m_1$  ——填充物质量实测值，单位为克（g）；

$m_0$  ——填充物质量明示值，单位为克（g）。

#### 7.7 毛巾被、枕巾、毛毯条重偏差率测定

将整条样品放置在标准大气中调湿至少24h后称量。条重偏差率按（3）计算，计算结果按GB/T 8170修约至1位小数。

$$T = \frac{G_1 - G_0}{G_0} \times 100 \quad (1)$$

式中：

$T$  ——条重偏差率，%；

$G_1$  ——样品条重实测值，单位为克（g）；

$G_0$  ——样品条重明示值，单位为克（g）。

#### 7.8 甲醛含量测定

按GB/T 2912.1执行。

#### 7.9 pH 值测定

按GB/T 7573执行。

#### 7.10 色牢度测定

耐水色牢度按GB/T 5713执行，耐汗渍色牢度按 GB/T 3922执行，耐摩擦色牢度按GB/T 3920执行，耐皂洗色牢度按GB/T 3921-2008中方法C执行。按GB/T 250、GB/T 251评定。

#### 7.11 可分解芳香胺染料测定

按GB/T 17592和GB/T 23344执行。

#### 7.12 异味测定

按GB 18401执行。

#### 7.13 纤维含量测定

按GB/T 2910、FZ/T 01057执行。

#### 7.14 断裂强力测定

按GB/T 3923.1执行。

#### 7.15 起毛起球测定

按GB/T 4802.2 摩擦次数2000次，负荷（415±2）g执行，评定按GSB 16-3223。

#### 7.16 水洗后尺寸变化率测定

按GB/T 8628、GB/T 8629—2017（洗涤程序：4N，干燥方法：A 悬挂晾干）、GB/T 8630执行。

#### 7.17 压缩率和回复率的测定

按GB/T 22796—2021 附录C 执行。

#### 7.18 填充物原料要求和卫生要求

絮用纤维制品按GB 18383-2007规定执行，棕垫按表9规定执行，荞麦皮枕芯按FZ/T 62023—2012规定执行。

#### 7.19 荞麦皮枕芯含杂率、含水率、含壳率测定

按FZ/T 62023—2012执行。

#### 7.20 蚊帐网眼密度的测定

按FZ/T 62014—2015执行。

#### 7.21 蚊帐面料胀破强力和接缝胀破强力的测定

按GB/T 7742.1规定执行，试验面积为730mm<sup>2</sup>（直径30.5mm），试验时，帐内面朝下。

### 8 检验规则

#### 8.1 抽样

##### 8.1.1 外观质量检验抽样方案

外观质量检验抽样方案见表14。

表 14 外观质量检验抽样方案

批量范围 N (件)	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
20~500	20	1	2
501~1000	32	3	4
1001~2000	50	5	6
>2000	80	10	11

8.1.2 内在质量检验样品数量应满足检验最低需求。

8.1.3 检验样本应从出厂检验合格品中随机抽取。

8.1.4 当样本大小 n 大于批量 N 时，实施全检，合格判定数 Ac 为 0。

8.1.5 抽样方案另有规定和合同协议的，按有关规定和合同协议执行。

#### 8.2 判定规则

- 8.2.1 单件产品质量按第6章要求判定。
- 8.2.2 外观质量批判定按表14执行。不合格数小于或等于 $A_c$ ，则判检验批合格；不合格数大于或等于 $R_c$ ，则判检验不合格。
- 8.2.3 内在质量一项不合格则判批检验不合格。
- 8.2.4 内在质量、外观质量两项均合格，综合判定产品合格；有一项不合格，综合判定产品不合格。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

产品应标明产品名称、规格、执行标准编号、企业名称和地址、邮编电话等。单件产品使用说明应符合GB/T 5296.4的要求。具体内容及方式参照附录A。

### 9.2 包装

产品应有包装，包装大小根据具体产品而定。应选择适当的包装材料，保证产品不散落、不破损、不沾污、不受潮，便于运输。用户有特殊要求的，供需双方协商确定。

### 9.3 运输

防污、防潮、防火、防雨。

### 9.4 贮存

贮存时应放于通风、干燥、清洁的仓库内，严禁火灾。

附录 A  
(资料性)  
产品标识示例

<p>品名：棉被 规格：2050mm×1500mm 填充物：二级梳棉胎 2000g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 100%棉 维护方法：填充物不可水洗，</p> <p>被面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：热熔被 规格：2050mm×1500mm 填充物：1500g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 60%棉 40%涤纶 维护方法：填充物不可水洗，</p> <p>被面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：棉褥 规格：2000mm×900mm 填充物：三级梳棉胎 1500g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 100%棉 维护方法：填充物不可水洗，</p> <p>褥面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>
<p>品名：热熔褥 规格：2000 mm×900mm 填充物：1500g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 50%棉 50%涤 维护方法：填充物不可水洗，</p> <p>褥面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：热熔垫 规格：2000mm×900mm 填充物：2000g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 100%涤纶 维护方法：填充物不可水洗，</p> <p>垫面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：羊毛毡垫 规格：2000mm×900 mm 填充物：3000g 执行标准： 安全技术类别：C类 纤维含量：面料 100%棉 填充物 100%羊毛 维护方法：填充物不可水洗，注意防潮防湿，防虫防蛀。</p> <p>垫面里 </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>
<p>品名：被套 规格：2200 mm×1550 mm 执行标准： 安全技术类别：B类 纤维含量：100%棉</p> <p>维护方法： </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：床单 规格：2200 mm×1100 mm 执行标准： 安全技术类别：B类 纤维含量：100%棉</p> <p>维护方法： </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>	<p>品名：枕套 规格：600 mm×400 mm 执行标准： 安全技术类别：B类 纤维含量：100%棉</p> <p>维护方法： </p> <p>厂名： 厂址：×省×市×街×号</p>